

佛山市三水区隐雪食品有限公司

自行监测方案

2020年6月17日

## 1、企业基本情况

企业名称：佛山市三水区隐雪食品有限公司

法人代表：丘敬华

所属行业：饮料制造

生产周期：连续生产

地址：广东省佛山市三水区

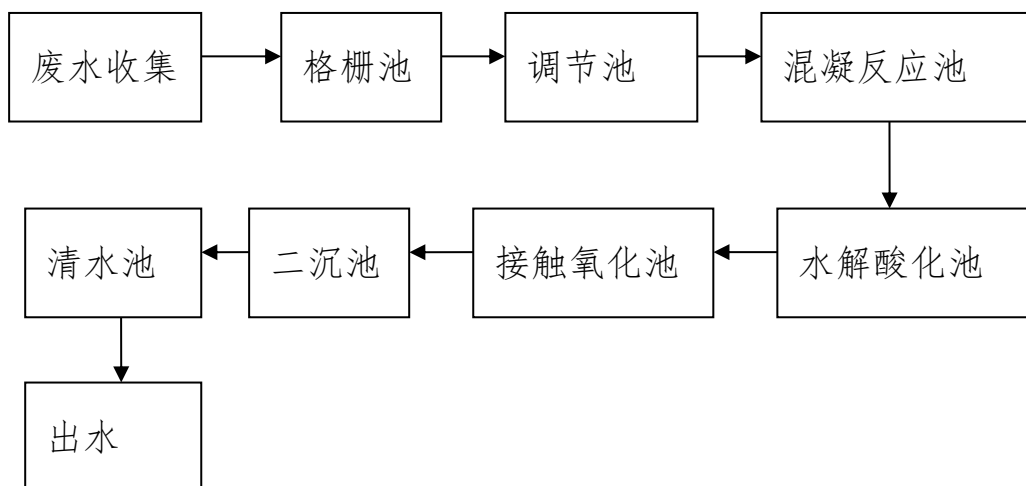
联系人：叶永健

联系电话：13928551263

电子邮箱：

主要生产设备：公司主要生产工艺为调配→灌注→封盖→杀菌→包装处理。公司现有罐装生产线、塑瓶生产线等。

废水处理及排放情况：公司拥有 1 套污水处理设施，采用废水收集→格栅池→调节池→混凝反应池→水解酸化池→接触氧化池→二沉池→清水池→出水处理工艺，处理能力 360 吨/天。废水统一收集处理，达标后统一排放到污水处理厂。（附废水处理流程图）



废气处理及排放情况：

## 2、监测内容

### 2.1 监测点位布设

全公司/全厂污染源监测点位、监测因子及监测频次见表 1。（附全公司/厂平面布置及监测点位分布图）

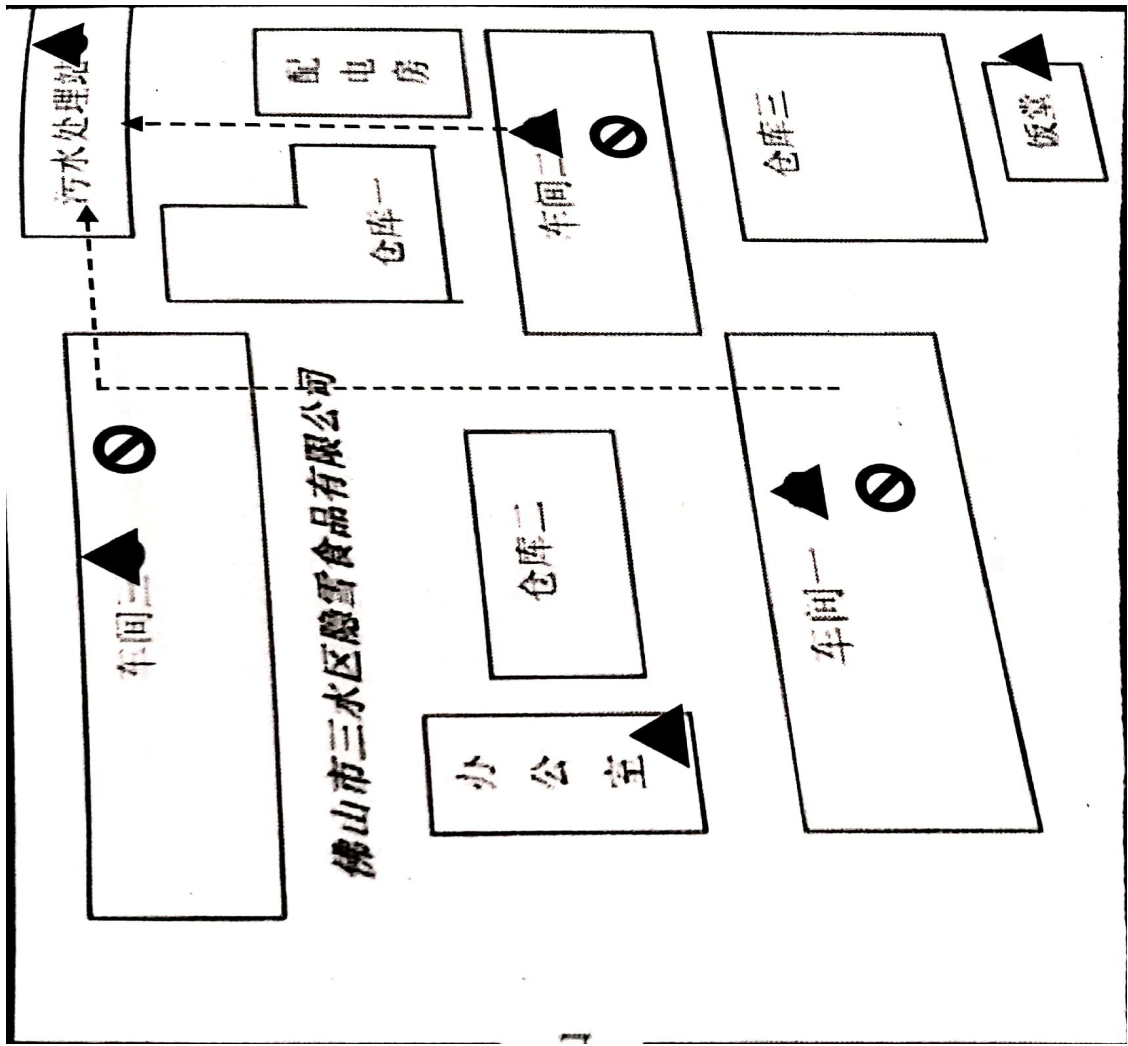


表 1 全厂污染源点位布设

污染源类型	排污口编号	排污口位置	监测因子	监测方式	监测频次	备注
废水	WS-1082001	公司垃圾池旁	COD	手工监测与自动监测相结合	每周一次	

监测方式是指①“自动监测”、②“手工监测”、③“手工监测与自动监测相结合”

## 2.2 监测时间及工况记录

记录每次开展手工监测的时间，以及开展自行监测时的生产工况。废水排放口也准备安装了在线监测装置，部分指标自动监测。

## 2.3 自行监测

### 2.3.1 自行监测技术手段

手工监测（三水区隐雪食品有限公司）

#### 2.3.1.1 受委托的监测机构名称：

#### 2.3.1.2 监测机构监测资质：

#### 2.3.1.3 委托监测的项目：

#### 2.3.1.4 委托监测频次：

#### 2.3.1.5 监测机构人员是否有上岗证：

#### 2.3.1.5 监测分析方法、依据及仪器见表 2。（监测分析方法选用国家、行业标准方法）

**表 2 监测分析方法、依据和仪器**

监测因子	监测分析方法	方法来源	检出限	监测仪器	
				名称	型号

监测因子	监测分析方法	方法来源	检出限	监测仪器	
				名称	型号

### 2.4 监测质量保证措施

监测全过程按照相关法律法规、标准和技术规范开展监测活动，选择与监测活动相适应的质控方法，包括按规范要求做好水样采集、保存工作，并实施记录；使用标准物质、空白试验、平行样测定等措施；出具监测数据所需的主要监测设备，应依法送有资质的计量检定单位进行检定或校准，并在检定或校准合格的有效期内使用。安装了废水在线监测系统，委托有资质的公司运营维护。

### 3、执行标准

各污染因子排放标准限值见表 3。

表 3 各污染因子排放标准限值

污染物类别	监测点位	污染因子	执行标准	标准限值	单位
废水	WS-1082001	化学需氧量	(DB44/26-2001) 第二时段三级标准	≤500	mg/L
	WS-	氨氮	(DB44/26-2001) 第二时段三级标准	≤0	mg/L
周边环境 (根据环评要求)					



污染物类别	监测点位	污染因子	执行标准	标准限值	单位

#### 4、监测方案的实施

本监测方案于 2020 年 9 月 15 日开始执行。